

# 01000

Elementos básicos  
Placas  
Arandelas  
Perfiles  
Escuadras de sujeción  
Centradores



02000

03000

04000

05000

06000

07000

08000

09000

10000



A-Z

01040

## Placas de base con ranuras en T

fundición gris

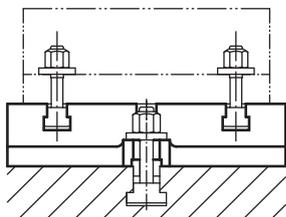
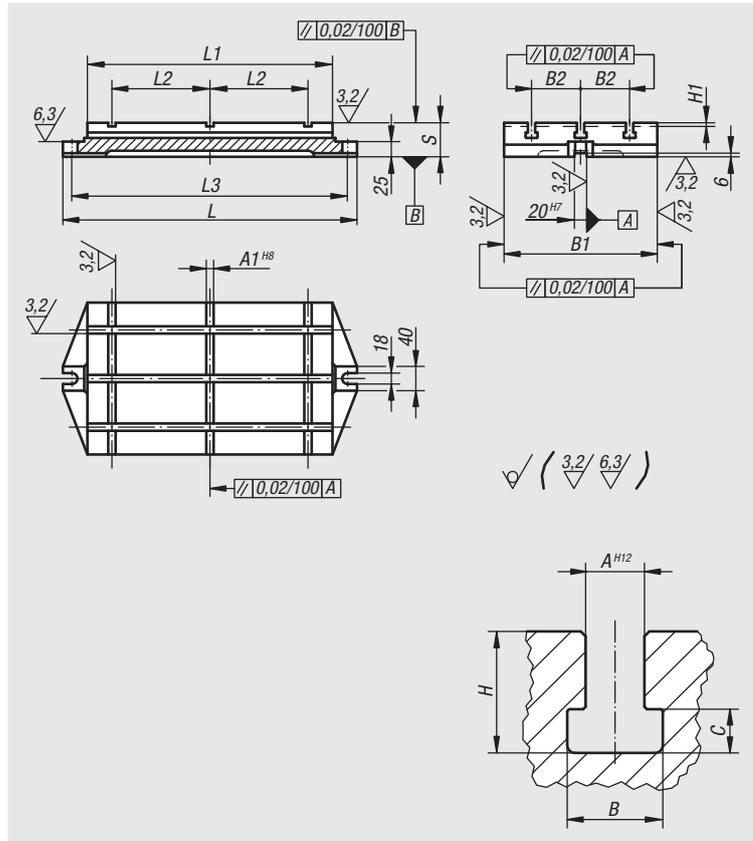


**Material:**

GJL 250 recocido.

**Ejemplo de pedido:**

n/m 01040-04



Referencia	L	L1	L2	L3	B1	B2	H1	S	A1	A	B	C	H
01040-01	280	200	70	250	125	40	4	50	6	10	16,5	7	21
01040-02	330	250	100	300	160	50	4	50	8	10	16,5	7	21
01040-03	395	315	125	365	200	63	4	56	10	12	19,5	8	25
01040-04	480	400	160	450	250	80	6	56	12	12	19,5	8	25
01040-05	580	500	220	550	315	100	6	63	14	14	23	9	28
01040-06	710	630	280	680	400	125	6	63	18	14	23	9	28

01060

Bases de acero



**Material:**

Acero para temple y revenido 1.1181.

**Versión:**

Acabado natural.

**Ejemplo de pedido:**

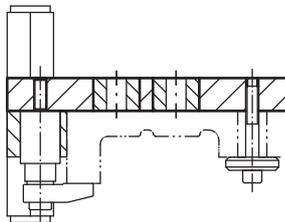
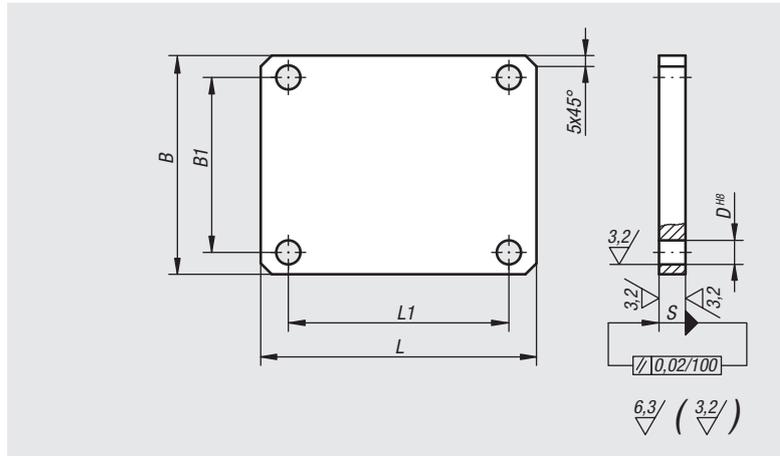
nIm 01060-01

**Indicación sobre el dibujo:**

Superficies trabajadas:  $\pm 0,25$  mm

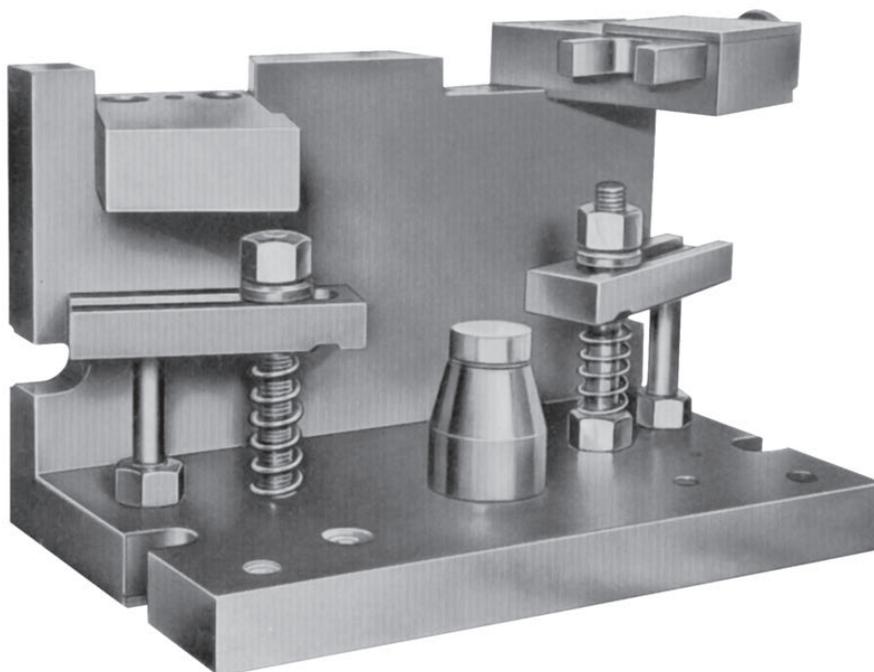
Espesor:  $+0/-0,5$  mm

Superficies en bruto:  $\pm 2$  mm



Referencia	L	L1	B	B1	S	D
01060-01	125	100	100	80	12	11
01060-02	160	140	125	100	16	11
01060-03	200	180	160	140	20	13
01060-04	250	220	200	180	20	13
01060-05	315	280	250	220	20	13

Ejemplo de aplicación de un dispositivo, fabricado casi exclusivamente con piezas norelem:



norelem

01127

## Placas de base



**Material:**

Fundición gris GJL 250.

**Versión:**

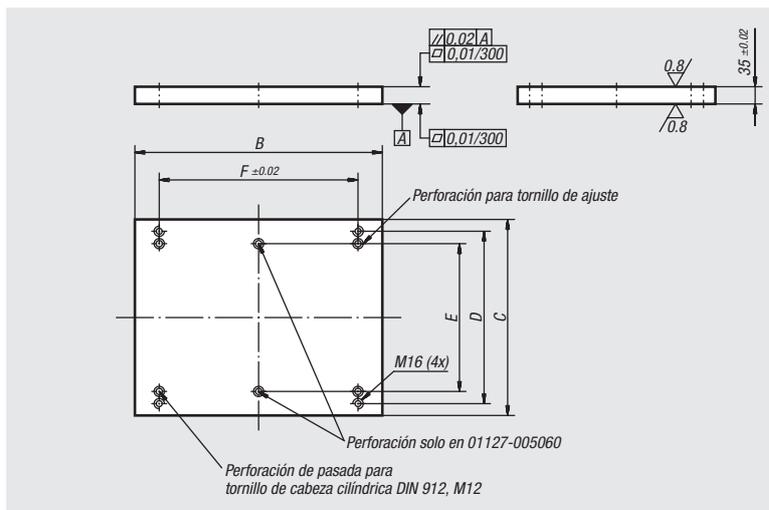
Superficies de sujeción pulidas.

**Ejemplo de pedido:**

nIm 01127-005060

**Indicación:**

El posicionamiento de las placas de base se realiza mediante tornillos de ajuste 07533-12055 que se introducen en las perforaciones de fijación. Las perforaciones de pasada para tornillos de cabeza cilíndrica DIN 912 solo sirven para una fijación adicional.

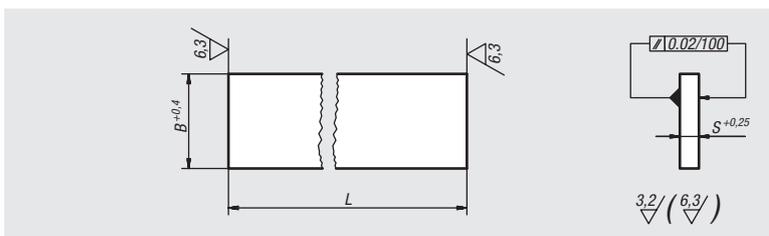


Referencia	B	C	D	E	F
01127-003040	398	298	250	200	300
01127-004050	498	398	350	300	400
01127-005060	598	498	450	400	500

01130

## Placas cuadradas

de acero de precisión



**Material:**

Acero 1.1730.

**Versión:**

Acabado natural.

**Ejemplo de pedido:**

nIm 01130-04X500 (indicar también la longitud L)

**Indicación:**

Las placas de acero de precisión son especialmente adecuadas como cuerpo base en la construcción de máquinas, herramientas y dispositivos. La longitud L se trabaja mediante corte de sierra y se suministra siempre con medida excedente.

Referencia	L = longitud	B	S
01130-01X	250/500/750/1000	40	8
01130-02X	250/500/750/1000	50	10
01130-03X	250/500/750/1000	63	12
01130-04X	250/500/750/1000	80	16
01130-05X	250/500/750/1000	100	16
01130-06X	250/500/750/1000	100	20
01130-07X	250/500/750/1000	125	25
01130-08X	250/500/750/1000	150	25
01130-09X	250/500/750/1000	160	32
01130-10X	250/500/750/1000	200	32
01130-11X	250/500/750/1000	300	40

01140

## Placas cuadradas procesadas por todos los lados

fundición gris y aluminio



**Material:**

GJL 250 recocido o EN AW-7075.

**Ejemplo de pedido:**

nIm 01140-07X300 (indicar también la longitud L)

**Indicación:**

La longitud L se trabaja mediante corte de sierra y se suministra siempre con medida excedente.

**Indicación sobre el dibujo:**

Superficies trabajadas:

Fundición gris: +0,2 mm / +0,5 mm

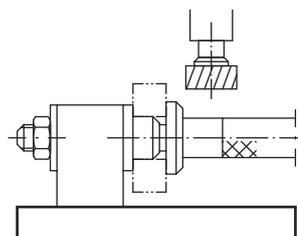
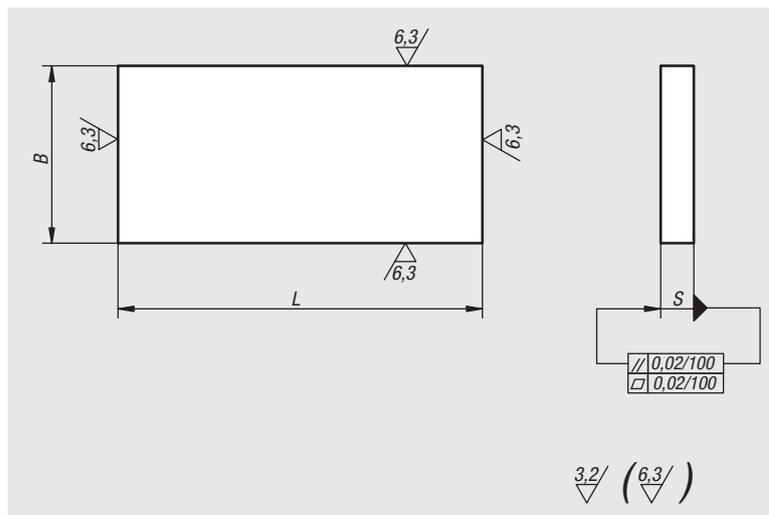
Aluminio: ±0,1 mm

Tolerancias de las longitudes:

≤ 200 mm: +1/+5

De 201 mm a 400 mm: +4/+15

> 400 mm: +13/+40



Referencia Fundición gris	Referencia Aluminio	L = longitud	B	S
01140-01X	01140-201X	300	40	10
01140-02X	01140-202X	300	50	12
01140-03X	01140-203X	300	63	16
01140-04X	01140-204X	200/300/400/600/800	80	20
01140-05X	01140-205X	200/300/400/600/800	100	20
01140-06X	01140-206X	200/300/400/600/800	160	20
01140-061X	01140-2061X	200/300/400/600/800	200	20
01140-062X	01140-2062X	200/300/400/600/800	250	20
01140-07X	01140-207X	200/300/400/600/800/1200	125	25
01140-08X	01140-208X	200/300/400/600/800/1200	200	25
01140-081X	01140-2081X	200/300/400/600/800/1200	250	25
01140-082X	01140-2082X	200/300/400/600/800/1200	315	25
01140-09X	01140-209X	200/300/400/600/800/1200	160	32
01140-10X	01140-210X	200/300/400/600/800/1200	250	32
01140-101X	01140-2101X	200/400/600/800/1200	315	32
01140-102X	01140-2102X	200/300/400/600/800/1200	400	32
01140-11X	01140-211X	200/400/600/800/1200	200	40
01140-12X	01140-212X	200/400/600/800/1200	250	40
01140-120X	-	200/400/600/800/1200	315	40
01140-121X	-	200/300/400/600/800/1200	400	40
01140-13X	-	200/400/600/800/1200	315	50
01140-131X	-	200/300/400/600/800/1200	500	50

01148

Paletas

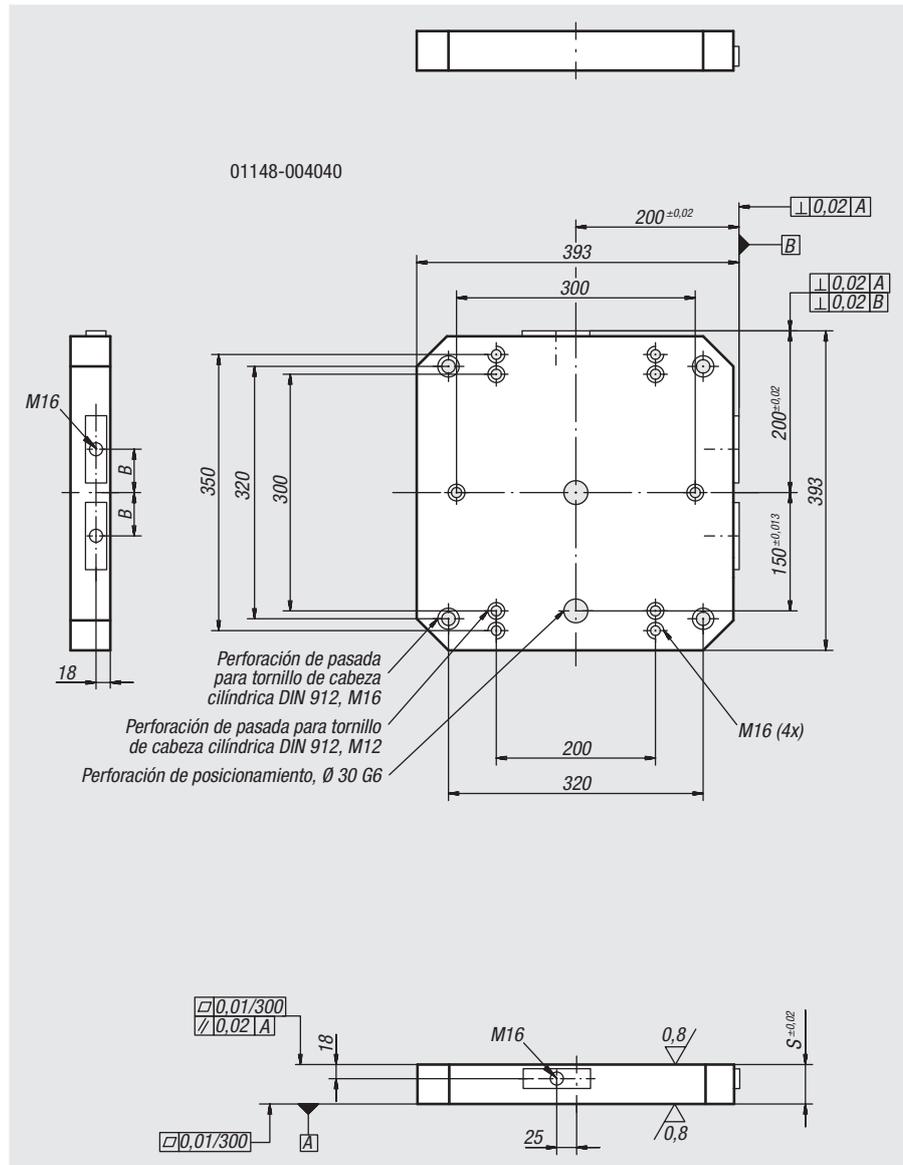


**Material:**  
Fundición gris GJL 250.

**Versión:**  
Superficies de sujeción pulidas.

**Ejemplo de pedido:**  
nlm 01148-005050

**Indicación:**  
Las perforaciones de posicionamiento y de fijación de las paletas se adaptan a paletas para máquinas-herramienta según DIN 55201 y a paletas para máquinas-herramienta según JIS 6337-1980.



Referencia	B	S
01148-004040	55	50
01148-005050	75	50
01148-006363	100	50
01148-008080	135	60

01148

Paletas

01000

02000

03000

04000

05000

06000

07000

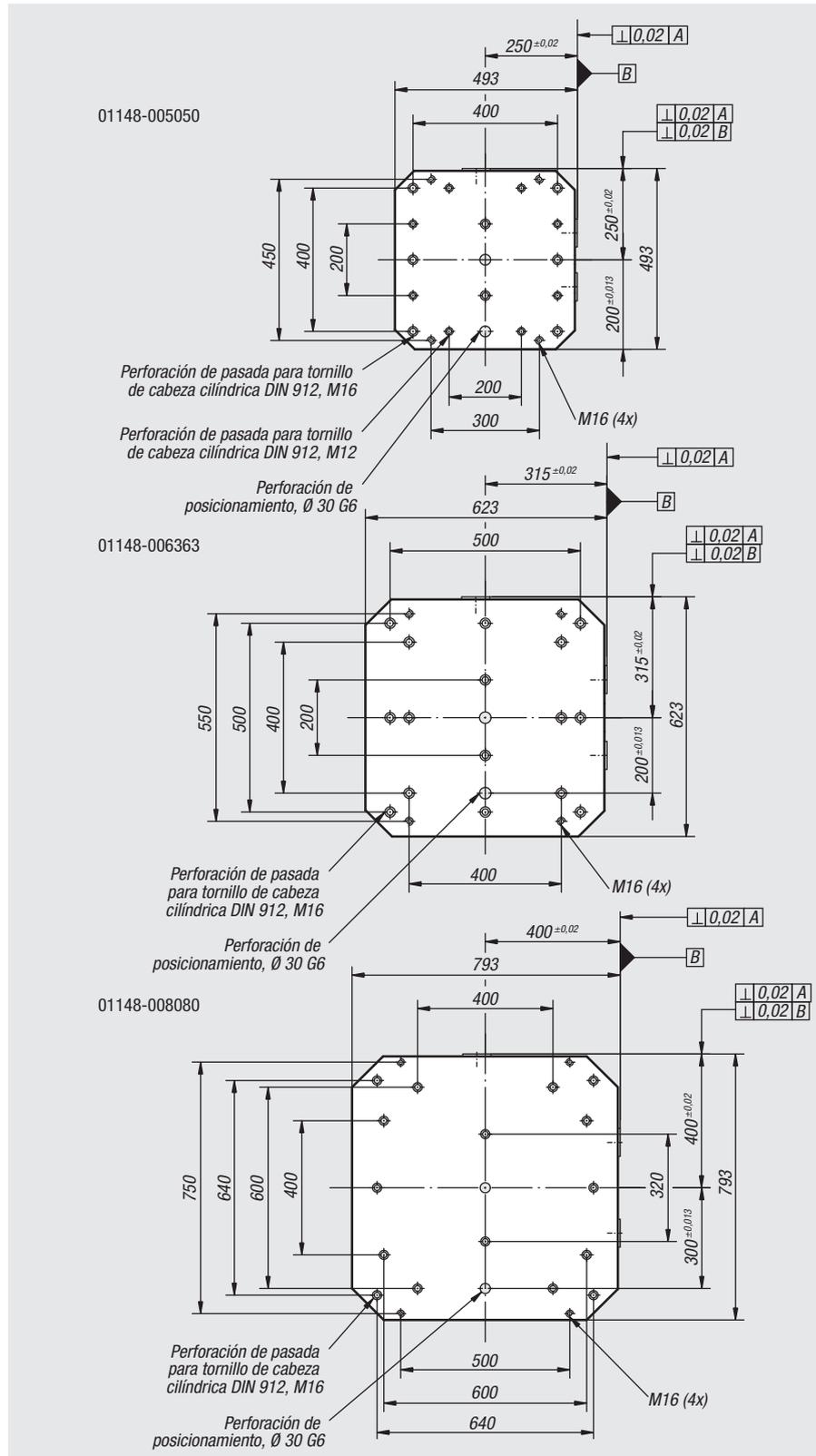
08000

09000

10000



A-Z



01150

## Paletas procesadas por todos los lados

fundición gris



**Material:**

GJL 250 recocido.

**Ejemplo de pedido:**

n/m 01150-002

**Indicación:**

También se suministran paletas con ranuras a petición.

Tipo A:

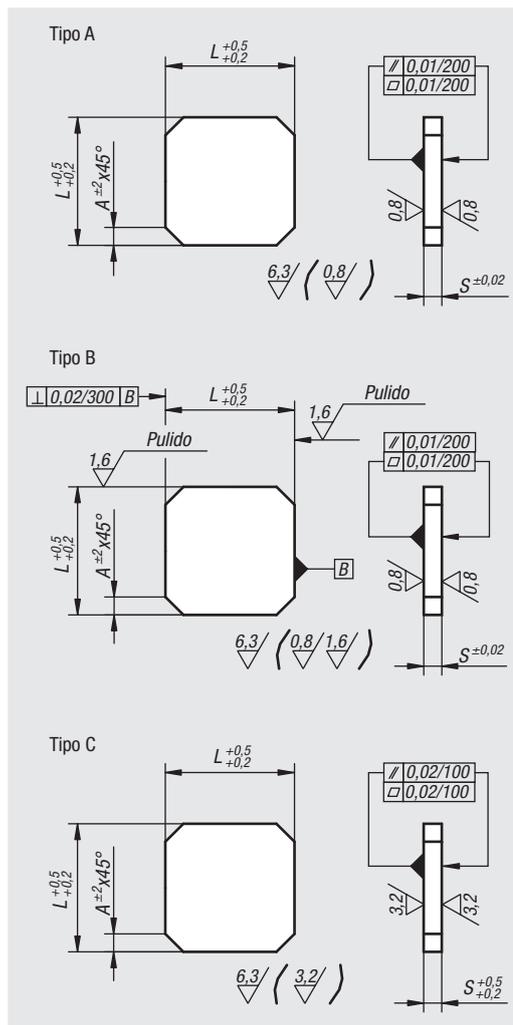
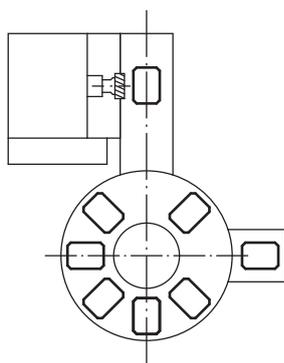
Superficies de apoyo pulidas (Ra 0,8).

Tipo B:

Superficies de apoyo (Ra 0,8) y superficies laterales (Ra 1,6) pulidas.

Tipo C:

Superficies de apoyo y superficies laterales fresadas (Ra 3,2).



Referencia Tipo A	Referencia Tipo B	Referencia Tipo C	L	S	A
01150-001	01150-0011	01150-00111	200	25	25
01150-002	01150-0021	01150-00211	250	35	35
01150-004	01150-0041	01150-00411	320	40	40
01150-006	01150-0061	01150-00611	400	45	50
01150-008	01150-0081	01150-00811	500	50	60
01150-010	01150-0101	01150-01011	630	63	70
01150-012	01150-0121	01150-01211	800	70	100

01160

Regletas procesadas por todos los lados

fundición gris y aluminio



Material:

GJL 250 recocido o EN AW-7075.

Ejemplo de pedido:

nIm 01160-05X300 (indicar también la longitud L)

Indicación:

La longitud L se trabaja mediante corte de sierra y se suministra siempre con medida excedente.

Indicación sobre el dibujo:

Superficies trabajadas:

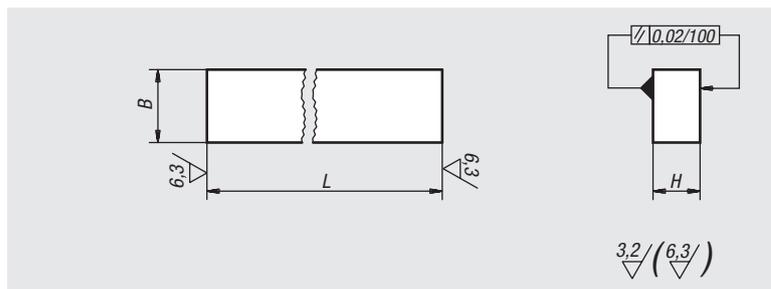
±0,25 mm

Tolerancias de las longitudes:

≤200 mm: +1/+5

De 201 mm a 400 mm: +4/+15

> 400 mm: +13/+40



Referencia Fundición gris	Referencia Aluminio	L = longitud	B	H
01160-02X	01160-202X	300	32	20
01160-03X	01160-203X	300	40	25
01160-04X	01160-204X	300/600/800	50	32
01160-05X	01160-205X	300/600/800	63	40
01160-06X	01160-206X	300/600/1000	80	50
01160-07X	01160-207X	300/600/1000	100	63
01160-08X	01160-208X	300/600	125	80

01180

Placas de base con brida

fundición gris

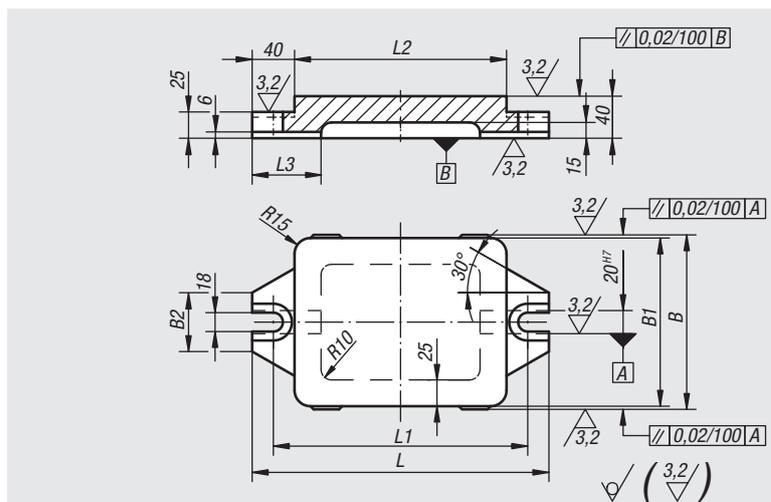
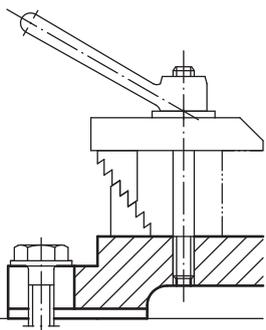


Material:

GJL 250 recocido.

Ejemplo de pedido:

nIm 01180-03



Referencia	L	L1	L2	L3	B	B1	B2
01180-01	240	200	160	65	166	160	56
01180-02	280	240	200	65	166	160	56
01180-03	330	290	250	70	206	200	74
01180-04	395	355	315	75	256	250	74

01250

## Escuadras de sujeción con y sin ranuras en T

fundición gris



**Material:**

GJL 250 recocido.

**Ejemplo de pedido:**

n/m 01250-3203701

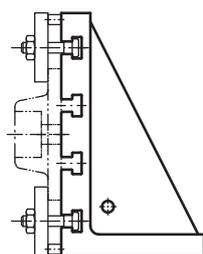
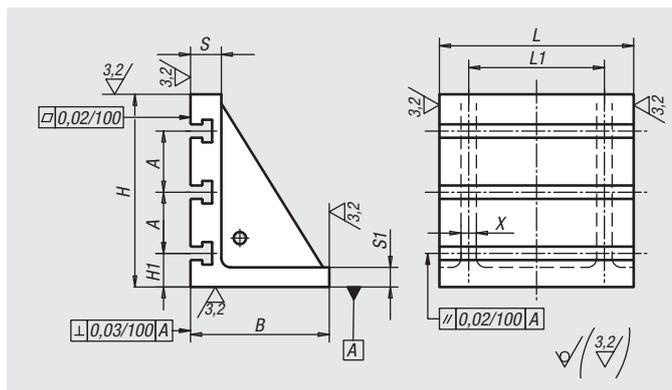
**A petición:**

Otros anchos de ranura.

**Indicación sobre el dibujo:**

Superficies trabajadas: +0,2 mm/ +0,5 mm

Superficies en bruto: ±2 mm



Referencia Sin ranura	Referencia Con ranura en T	L	L1	B	H	H1	S	S1	A	X	Ranura en T
01250-100125	-	100	40	100	125	-	20	10	-	10	-
01250-125160	-	125	100	100	160	-	20	10	-	10	-
01250-200250	-	200	120	125	250	-	30	15	-	15	-
01250-250300	-	250	200	150	300	-	40	20	-	20	-
01250-320370	01250-3203701	320	280	200	370	-/65	50	25	-/80	25	-/14
01250-400450	01250-4004501	400	280	265	450	-/75	60	30	-/100	30	-/18
01250-500550	01250-5005501	500	360	315	550	-/75	70	35	-/100	35	-/18
01250-630640	01250-6306401	630	520	350	640	-/80	80	40	-/160	35	-/22
01250-700750	01250-7007501	700	600	400	750	-/135	80	40	-/160	40	-/22

01252

## Escuadras de sujeción

de aluminio



**Material:**

Aluminio (Rm 330 N/mm<sup>2</sup>, 110 HB).

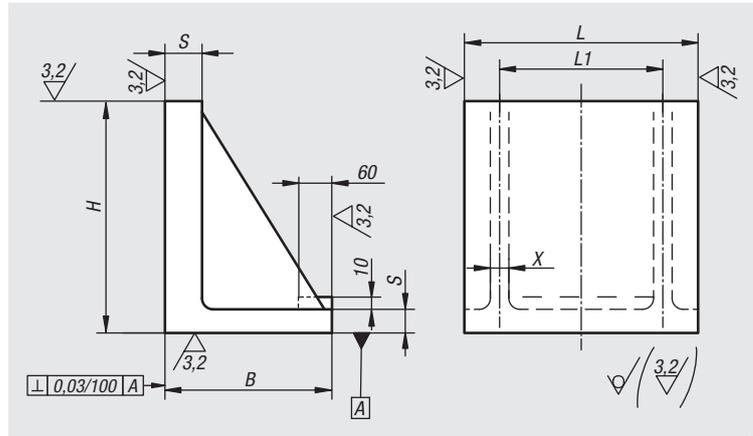
**Ejemplo de pedido:**

nIm 01252-260250

**Indicación sobre el dibujo:**

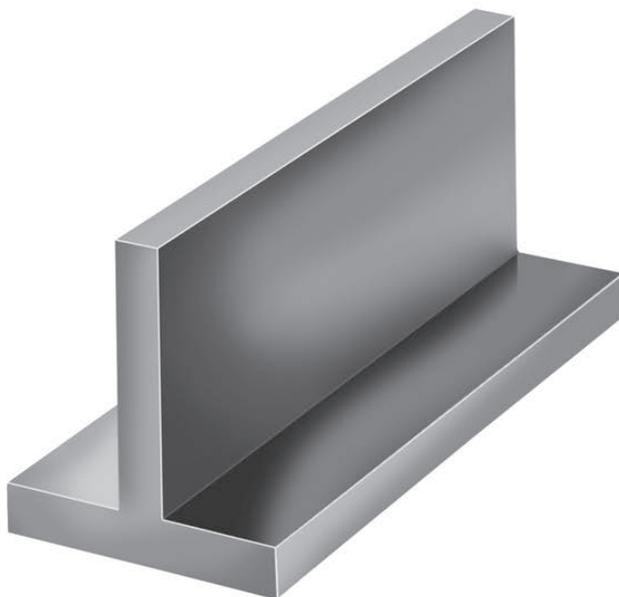
Superficies trabajadas: +0,2 mm/ +0,5 mm

Superficies en bruto: ±2 mm

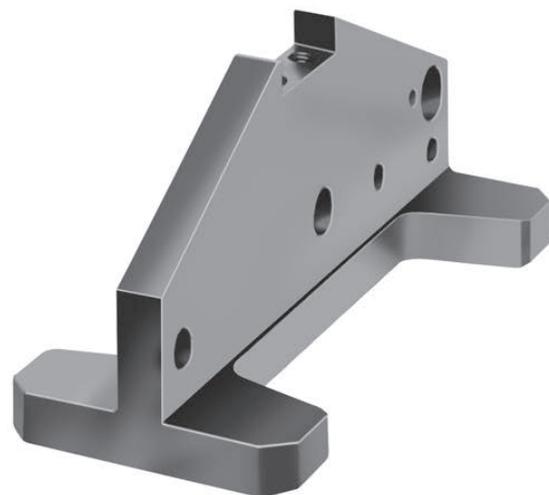


Referencia	B	H	L	L1	S	X
01252-260250	150	250	260	155	20	15
01252-335355	225	355	335	200	25	20
01252-410450	270	450	410	245	30	15

## Construcción y fabricación económicas con norelem:



Elemento básico norelem: perfil en T



Producto final

norelem

01263

## Escuadras de sujeción unilateral

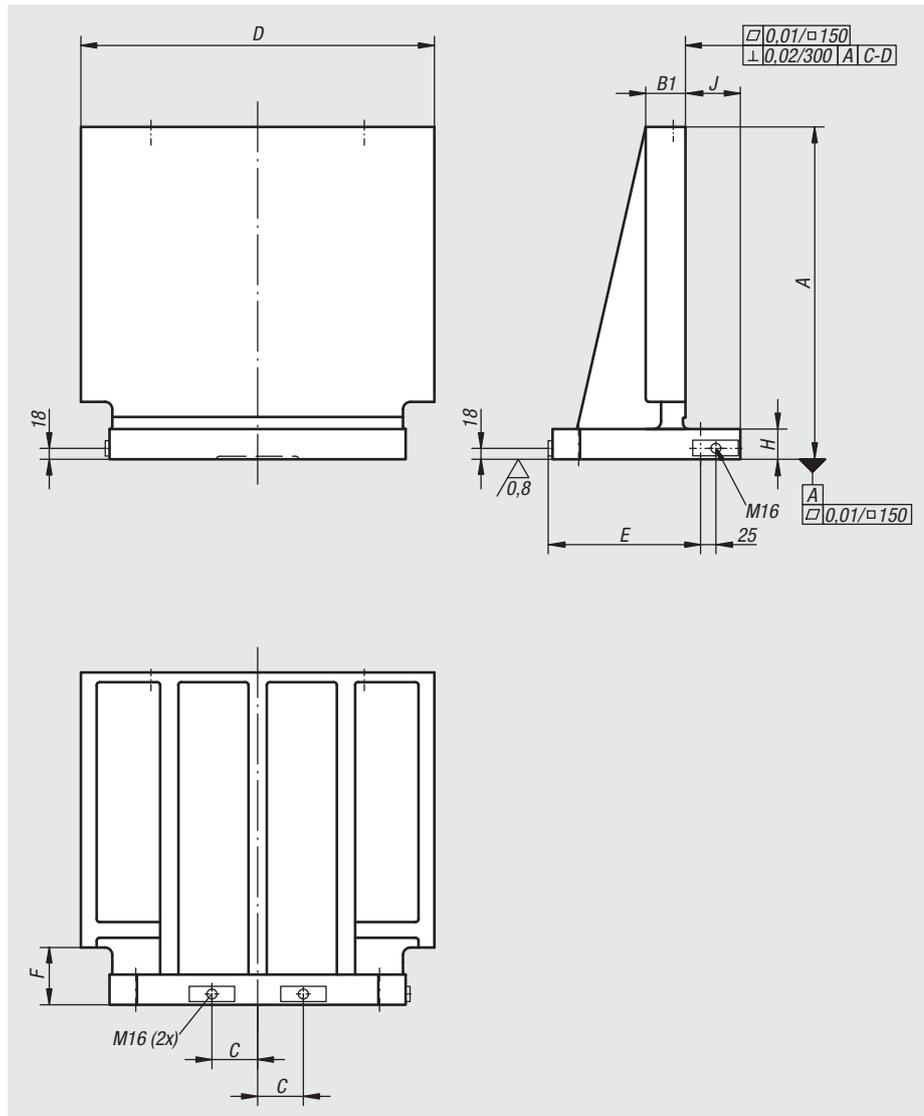


**Material:**  
GJL 300.

**Versión:**  
Superficies de referencia con mecanizado de precisión.  
La superficie de sujeción se ha trabajado previamente con una medida excedente de 1 mm.

**Ejemplo de pedido:**  
nIm 01263-006376

**Indicación:**  
Las escuadras de sujeción se adaptan a paletas para máquinas-herramienta según DIN 55201 y a paletas para máquinas-herramienta según JIS 6337-1980.  
Los tornillos con ojo para el transporte se incluyen en el suministro.



Referencia	A	B1	C	D	E	E1	F	G	H	J
01263-004047	450	61	55	470	200	24 ±0,2	85	20	45	89
01263-005058	550	66	75	580	250	24 ±0,2	95	20	50	89
01263-006376	700	76	100	760	315	49 ±0,2	100	25	55	114
01263-008090	800	81	135	900	400	49 ±0,2	100	25	60	114



01265

## Escuadras de sujeción bilateral

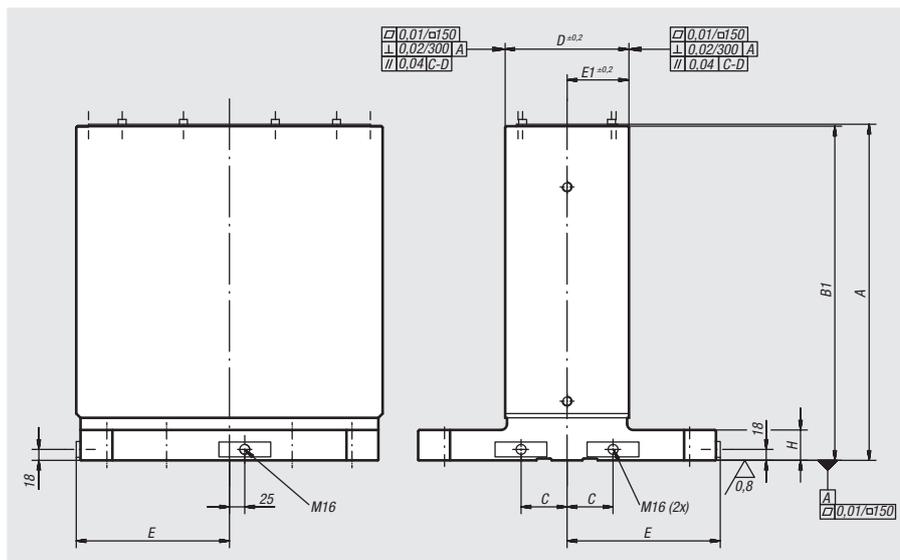


**Material:**  
GJL 300.

**Versión:**  
Superficies de referencia con mecanizado de precisión.  
Las superficies de sujeción se han trabajado previamente con una medida excedente de 0,5 mm.

**Ejemplo de pedido:**  
nIm 01265-005020

**Indicación:**  
Las escuadras de sujeción de doble cara se adaptan a paletas para máquinas-herramienta según DIN 55201 y a paletas para máquinas-herramienta según JIS 6337-1980.  
Los tornillos con ojo para el transporte se incluyen en el suministro. Una cubierta impide que los huecos de las escuadras de sujeción de doble cara se llenen de virutas.



Referencia	A	B1	C	D	E	E1	G	H
01265-005020	553	550	75	201±0,2	250	101,5 ±0,2	20	50
01265-006325	703	700	100	251±0,2	315	125,5 ±0,2	25	55
01265-008030	803	800	135	301±0,2	400	150,5 ±0,2	25	60
01265-0040151	553	550	55	151±0,2	200	75,5 ±0,2	20	50
01265-0050201	653	650	75	201±0,2	250	101,5 ±0,2	20	50
01265-0063251	803	800	100	251±0,2	315	125,5 ±0,2	25	55



01267

## Escuadras de sujeción bilateral

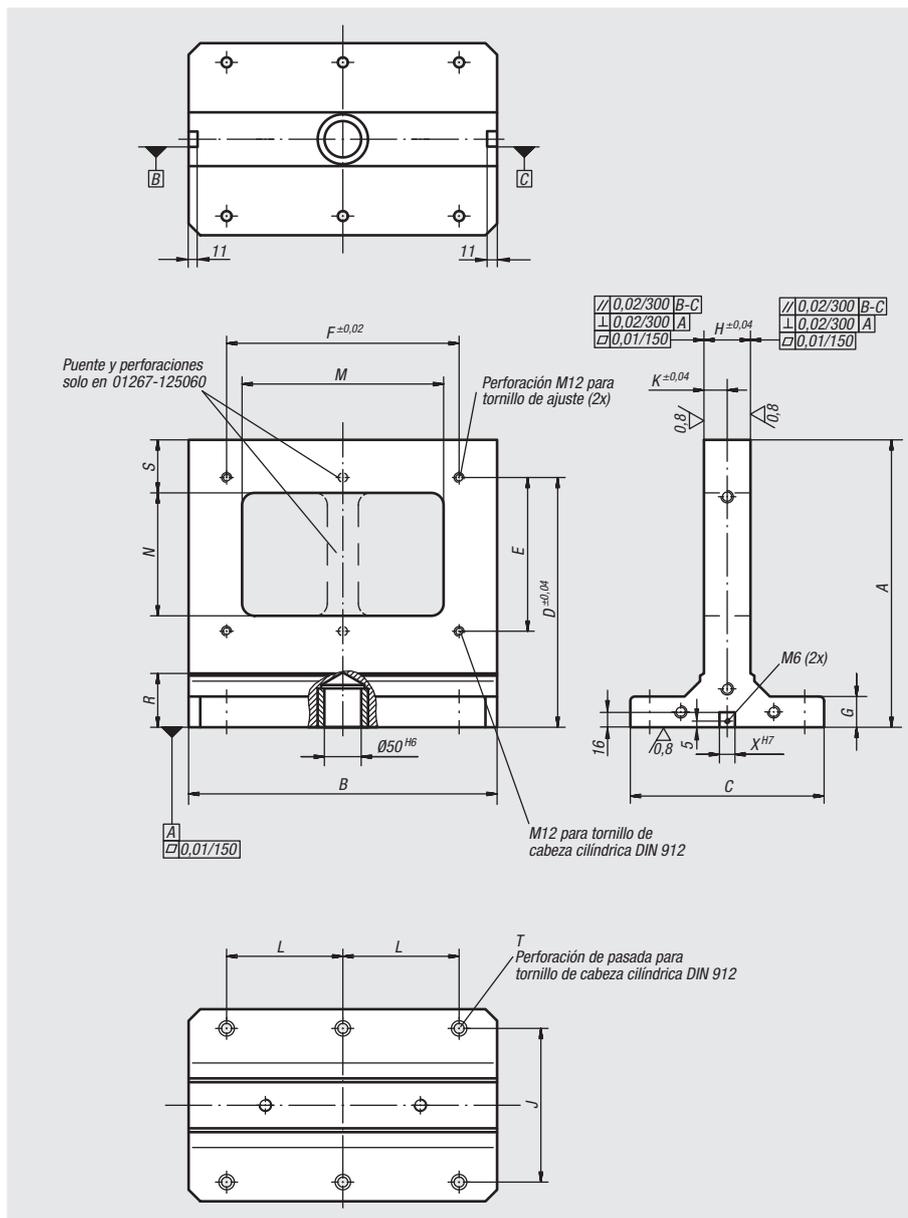


**Material:**  
GJL 300.

**Versión:**  
Superficies de referencia con mecanizado de precisión.

**Ejemplo de pedido:**  
nlm 01267-123040

**Indicación:**  
En las escuadras de sujeción de doble cara se pueden posicionar y fijar placas de base 01127. Esto permite el cambio económico de los sistemas de sujeción. El posicionamiento de las escuadras de sujeción de doble cara se realiza con ayuda de pernos de centrado 03110 y tuercas correderas en ranura en T 03240. Los tornillos con ojo para el transporte se incluyen en el suministro.



Referencia	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	R	S	T	X
01267-123040	374	398	250	325	200	300	40	60	200	30	150	260	160	70	69	M12	14
01267-124050	474	498	250	425	300	400	40	70	200	35	200	360	260	70	69	M12	14
01267-125060	574	598	300	525	400	500	50	70	200	35	200	458	360	75	70	M16	18

01270

## Escuadras de sujeción bilateral

fundición gris



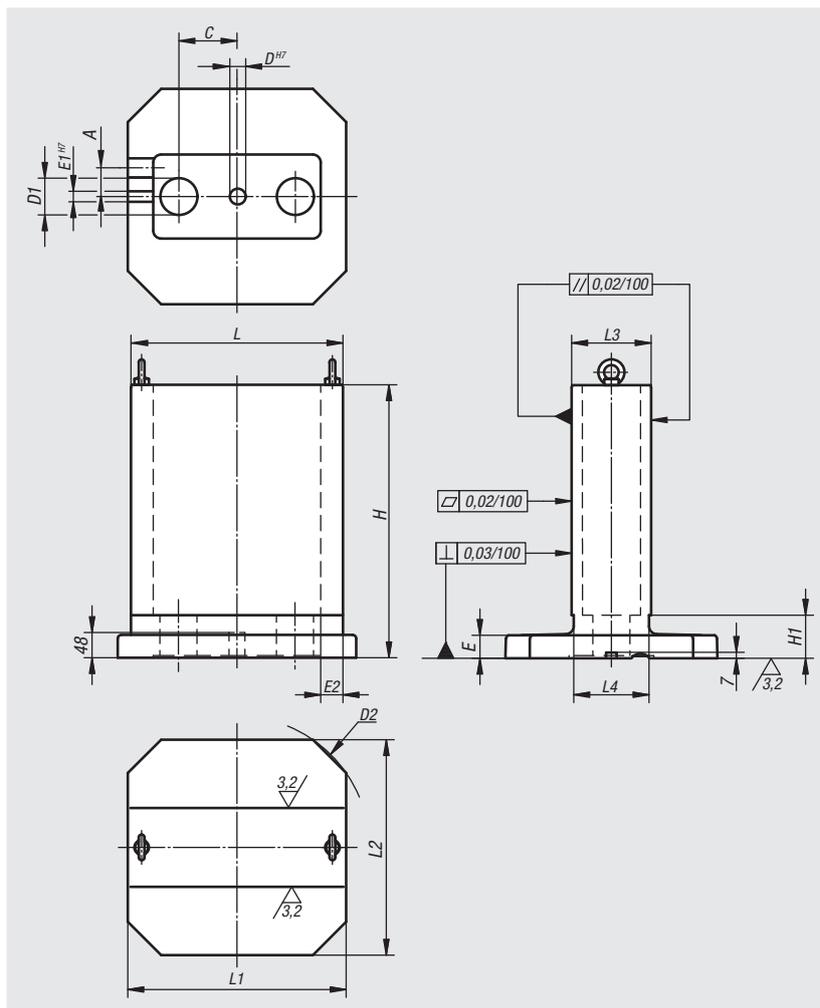
**Material:**  
GJL 250.

**Versión:**  
Superficies de referencia con mecanizado de precisión.

**Ejemplo de pedido:**  
nlm 01270-320125

**Indicación:**  
Los tornillos con ojo para el transporte se incluyen en el suministro. Una cubierta impide que los huecos de las escuadras de sujeción se llenen de virutas.

**Indicación sobre el dibujo:**  
Superficies trabajadas: +0,2 mm/ +0,5 mm  
Superficies en bruto: ±2 mm



Referencia	A	C	D	D1	D2	E	E1	E2	H	H1	L	L1	L2	L3	L4
01270-320125	32,5	75	30	50	400	40	20	40	378	65	320	332	330	125	115
01270-400150	50	120	30	70	500	40	20	42	485	80	400	412	410	150	142
01270-500200	55	150	30	100	630	40	20	53	603	90	500	512	510	200	190

norelem

61

01000

02000

03000

04000

05000

06000

07000

08000

09000

10000

A-Z

01280

Arandelas redondas

de acero

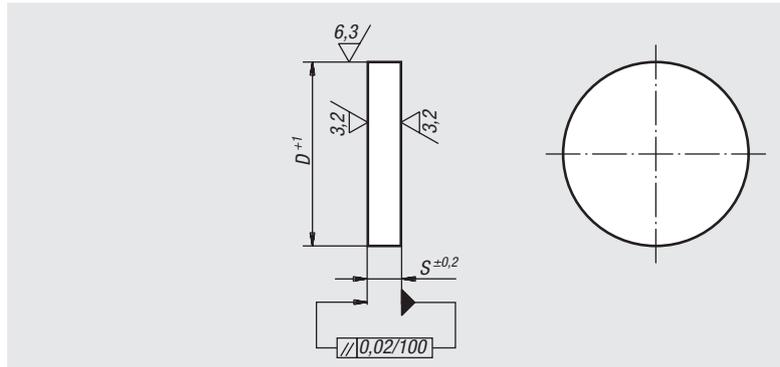
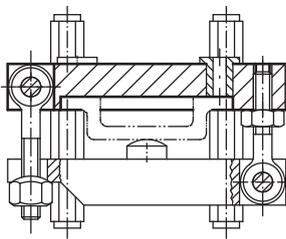


Material:

Acero para temple y revenido 1.1181.

Ejemplo de pedido:

nIm 01280-06X25 (indicar también la medida S)



Referencia	S	D
01280-01X	16/20/25	140
01280-02X	16/20/25	180
01280-03X	16/20/25	220
01280-04X	16/20/25	280
01280-05X	20/25/32	355
01280-06X	25/32	400
01280-07X	25/32	450
01280-08X	36	500

01320

Arandelas redondas

de fundición gris y aluminio

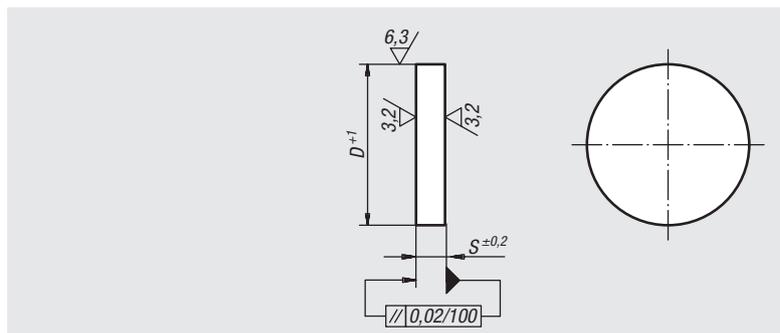
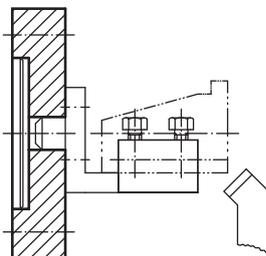


Material:

G.JL 250 recocido o EN AW-7075.

Ejemplo de pedido:

nIm 01320-208



Referencia Fundición gris	Referencia Aluminio	D	S
01320-01	01320-201	63	14
01320-02	01320-202	80	20
01320-03	01320-203	100	20
01320-04	01320-204	125	25
01320-05	01320-205	160	32
01320-06	01320-206	200	32
01320-07	01320-207	250	36
01320-08	01320-208	315	40
01320-09	01320-209	400	45
01320-10	01320-210	500	50

01380

## Perfiles en forma de L isósceles

procesados por todos los lados, fundición gris y aluminio



**Material:**

GJL 250 recocido o EN AW-7075.

**Ejemplo de pedido:**

nIm 01380-04X300 (indicar también la longitud L)

**Indicación:**

La longitud L se trabaja mediante corte de sierra y se suministra siempre con medida excedente.

**Indicación sobre el dibujo:**

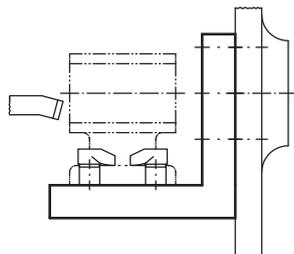
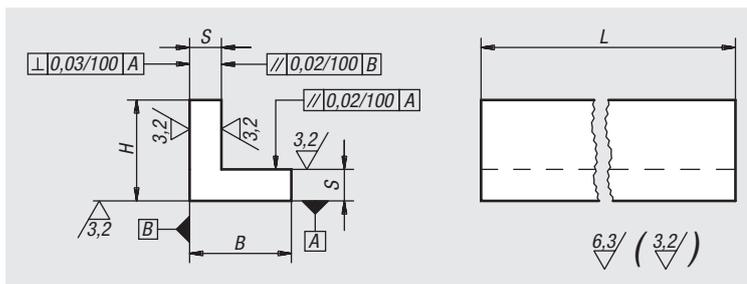
Superficies trabajadas:  $\pm 0,25$  mm

Tolerancias de las longitudes:

$\leq 200$  mm:  $+3/+10$

De 201 mm a 590 mm:  $+8/+15$

$\geq 600$  mm:  $+20/+50$



Referencia Fundición gris	Referencia Aluminio	L = longitud	B	H	S
01380-01X	01380-201X	150/300	32	32	10
01380-02X	01380-202X	150/300	40	40	12
01380-03X	01380-203X	150/300	50	50	12
01380-04X	01380-204X	150/300	63	63	12
01380-05X	01380-205X	200/300/600/800	80	80	16
01380-06X	01380-206X	200/300/600/1000	100	100	20
01380-07X	01380-207X	200/300/600/1000	125	125	20
01380-08X	01380-208X	200/300/600	160	160	25
01380-09X	01380-209X	200/300/600	200	200	32
01380-10X	01380-210X	300/600	250	250	36
01380-11X	-	300/600	315	315	36

01440

Perfiles en forma de L no isósceles

procesados por todos los lados, fundición gris y aluminio



Material:

G.JL 250 recocido o EN AW-7075.

Ejemplo de pedido:

n/m 01440-03X600 (indicar también la longitud L)

Indicación:

La longitud L se trabaja mediante corte de sierra y se suministra siempre con medida excedente.

Indicación sobre el dibujo:

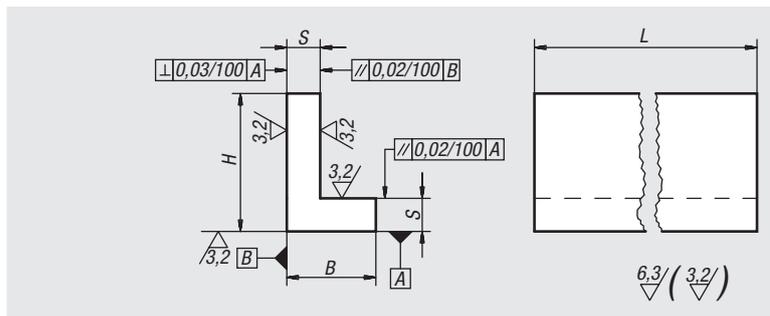
Superficies trabajadas: ±0,25 mm

Tolerancias de las longitudes:

≤200 mm: +3/+10

De 201 mm a 590 mm: +8/+15

≥600 mm: +20/+50



Referencia Fundición gris	Referencia Aluminio	L = longitud	B	H	S
01440-01X	01440-201X	150/300	32	50	12
01440-02X	01440-202X	150/300	40	63	12
01440-03X	01440-203X	200/300/600/800	63	80	16
01440-04X	01440-204X	200/300/600/1000	80	100	20
01440-05X	01440-205X	200/300/600/1000	100	125	20
01440-06X	01440-206X	200/300/600	125	160	25
01440-07X	01440-207X	200/300/600	160	200	32
01440-08X	01440-208X	300/600	200	250	36
01440-09X	01440-209X	300/600	250	315	36

01520

Perfiles en forma de L con nervaduras de refuerzo

fundición gris



Material:

G.JL 250 recocido.

Ejemplo de pedido:

n/m 01520-04X400 (indicar también la longitud L)

Indicación:

Las longitudes de 150 mm y 200 mm solo tienen un nervio de refuerzo.

La longitud L se trabaja mediante corte de sierra y se suministra siempre con medida excedente.

Indicación sobre el dibujo:

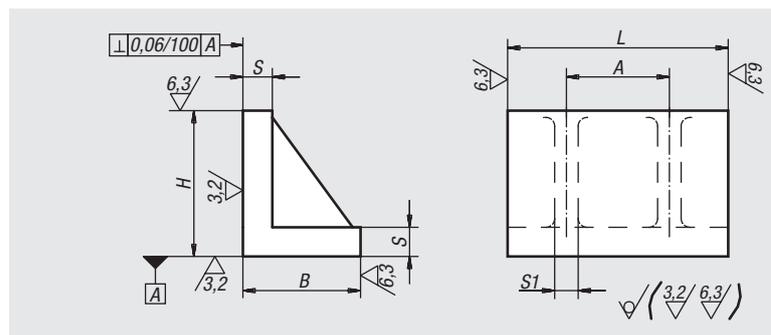
Superficies trabajadas: ±0,25 mm

Superficies en bruto: ±2 mm

Tolerancias de las longitudes:

≤200 mm: +2/+5

>200 mm: +10/+20



Referencia	L = longitud	B	H	S	S1	A
01520-01X	150/300	80	100	20	16	160
01520-02X	150/300	100	125	22	18	160
01520-03X	150/300	125	160	25	20	160
01520-04X	200/400	160	200	32	22	200
01520-05X	200/400	200	250	36	25	200

01560

Perfiles en forma de H

fundición gris y aluminio



Material:

G.JL 250 recocido o EN AW-7075.

Ejemplo de pedido:

nIm 01560-04X300 (indicar también la longitud L)

Indicación:

La longitud L se trabaja mediante corte de sierra y se suministra siempre con medida excedente.

Indicación sobre el dibujo:

Superficies trabajadas: ±0,25 mm

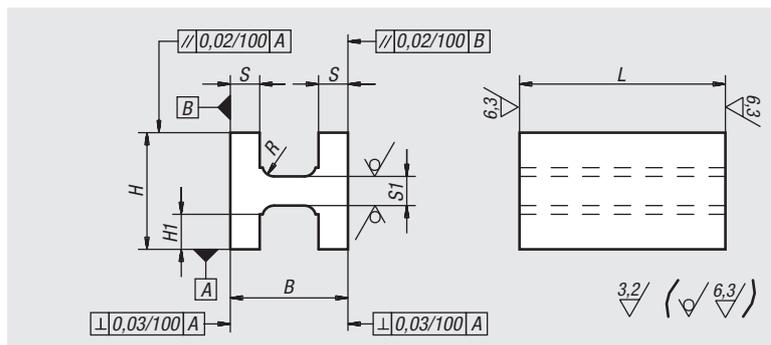
Superficies en bruto: ±2 mm

Tolerancias de las longitudes:

≤200 mm: +3/+10

De 201 mm a 590 mm: +8/+15

≥600 mm: +20/+50



Referencia Fundición gris	Referencia Aluminio	L = longitud	B	H	H1	S	S1	R
01560-03X	01560-203X	600	80	80	25	16	21	6
01560-04X	01560-204X	300/600	100	100	32	20	26	8
01560-05X	01560-205X	200/300/600	125	125	45	20	26	8

01580

Perfiles en forma de T, procesados por todos los lados

fundición gris y aluminio



Material:

G.JL 250 recocido o EN AW-7075.

Ejemplo de pedido:

nIm 01580-05X300 (indicar también la longitud L)

Indicación:

La longitud L se trabaja mediante corte de sierra y se suministra siempre con medida excedente.

A petición:

Longitudes de 800 mm y 1000 mm en fundición gris.

Indicación sobre el dibujo:

Superficies trabajadas: ±0,25 mm

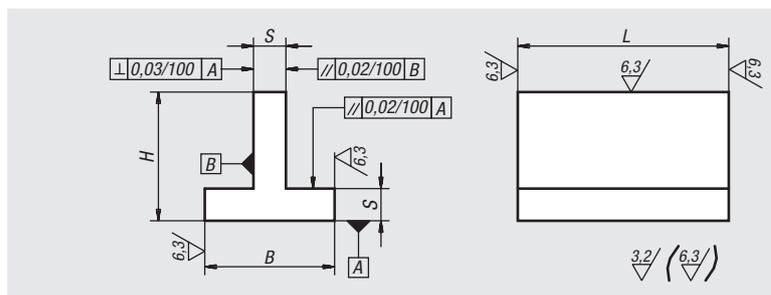
Superficies en bruto: ±2 mm

Tolerancias de las longitudes:

≤200 mm: +3/+10

De 201 mm a 590 mm: +8/+15

≥600 mm: +20/+50



Referencia Fundición gris	Referencia Aluminio	L = longitud	B	H	S
01580-01X	01580-201X	300	40	40	10
01580-02X	01580-202X	150/300	63	63	12
01580-03X	01580-203X	300/600/800	80	80	16
01580-04X	01580-204X	300/600/1000	100	100	20
01580-05X	01580-205X	300/600/1000	125	125	20
01580-06X	01580-206X	300/600	160	160	25
01580-07X	01580-207X	300/600	200	200	32

01640

Perfiles prismáticos procesados por todos los lados

fundición gris y aluminio



**Material:**

GJL 250 recocido o EN AW-7075.

**Ejemplo de pedido:**

nIm 01640-05X200 (indicar también la longitud L)

**Indicación:**

La longitud L se trabaja mediante corte de sierra y se suministra siempre con medida excedente.

**Indicación sobre el dibujo:**

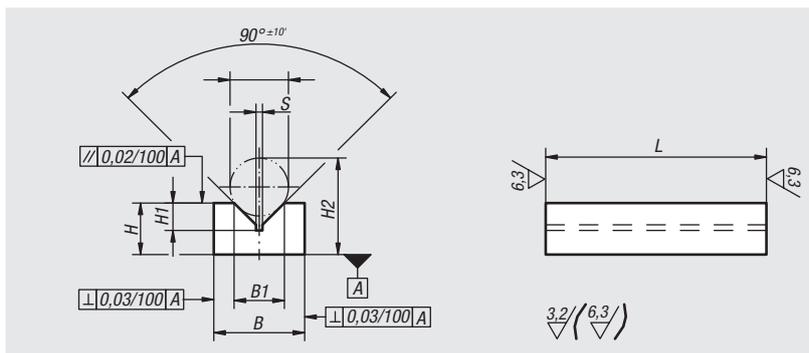
Superficies trabajadas: ±0,25 mm

Tolerancias de las longitudes:

≤200 mm: +3/+10

De 201 mm a 590 mm: +8/+15

≥600 mm: +20/+50



Referencia Fundición gris	Referencia Aluminio	L = longitud	B	B1	H	H1	H2	D máx.	S
01640-01X	01640-201X	100/200	25	15,5	16	8,5	30	18	2
01640-02X	01640-202X	100/200	36	21,9	20	11	38	24	2
01640-03X	01640-203X	100/200	40	26	25	13,5	47	29	2,5
01640-04X	01640-204X	200/300/600	50	31,7	36	17	66	38	2,5
01640-05X	01640-205X	200/300/600	70	50	50	26	95	58	3
01640-06X	01640-206X	200/300/600	100	79,3	70	41	139	90	4

01660

Perfiles prismáticos procesados por todos los lados

fundición gris extra-ancha



**Material:**

GJL 250 recocido.

**Ejemplo de pedido:**

nIm 01660-04X300 (indicar también la longitud L)

**Indicación:**

La longitud L se trabaja mediante corte de sierra y se suministra siempre con medida excedente.

**Indicación sobre el dibujo:**

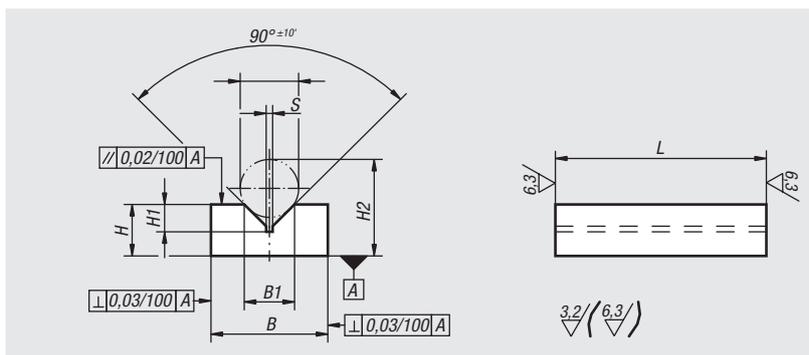
Superficies trabajadas: ±0,25 mm

Tolerancias de las longitudes:

≤200 mm: +3/+10

De 201 mm a 590 mm: +8/+15

≥600 mm: +20/+50

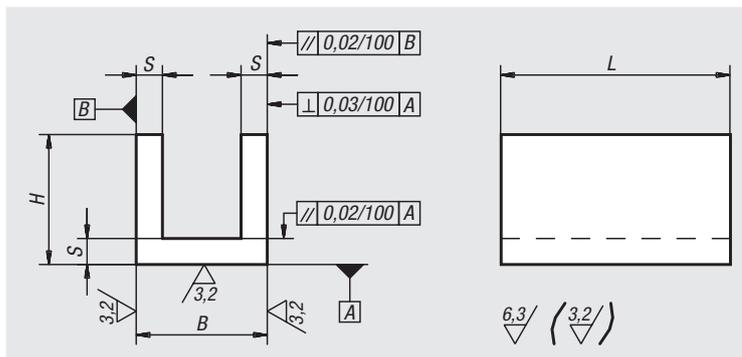


Referencia	L = longitud	B	B1	H	H1	H2	D máx.	S
01660-01X	100/200	36	15,5	16	8,5	30	18	2
01660-02X	100/200	50	21,9	25	11	43	24	2
01660-03X	100/200	63	26	32	13,5	54	29	2,5
01660-04X	200/300/600	100	31,7	40	17	70	38	2,5
01660-05X	200/300/600	125	50	56	26	101	58	3
01660-06X	200/300/600	160	79,3	80	41	149	90	4

01680

## Perfiles en forma de U, procesados por todos los lados

fundición gris y aluminio



**Material:**

GJL 250 recocido o EN AW-7075.

**Ejemplo de pedido:**

nIm 01680-06X300 (indicar también la longitud L)

**Indicación:**

La longitud L se trabaja mediante corte de sierra y se suministra siempre con medida excedente.

**A petición:**

Longitudes de 800 mm y 1000 mm en fundición gris.

**Indicación sobre el dibujo:**

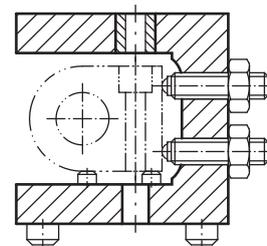
Superficies trabajadas:  $\pm 0,25$  mm

Tolerancias de las longitudes:

$\leq 200$  mm:  $+3/+10$

De 201 mm a 590 mm:  $+8/+15$

$\geq 600$  mm:  $+20/+50$



Referencia	Material del cuerpo de base	L = longitud	B	H	S
01680-01X	Fundición gris	150/300	32	32	8
01680-02X	Fundición gris	150/300	40	40	10
01680-03X	Fundición gris	150/300/600	63	63	12
01680-04X	Fundición gris	200/300/600/800	80	80	16
01680-05X	Fundición gris	200/300/600/1000	100	100	20
01680-06X	Fundición gris	200/300/600/1000	125	125	20
01680-07X	Fundición gris	200/300/600	160	160	25
01680-08X	Fundición gris	200/300/600	200	200	32
01680-09X	Fundición gris	300/600	250	250	36
01680-10X	Fundición gris	300/600	250	200	36
01680-11X	Fundición gris	300/600	315	200	36
01680-201X	Aluminio	150/300	32	32	8
01680-202X	Aluminio	150/300	40	40	10
01680-203X	Aluminio	150/300/600	63	63	12
01680-204X	Aluminio	200/300/600/800	80	80	16
01680-205X	Aluminio	200/300/600/1000	100	100	20
01680-206X	Aluminio	200/300/600/1000	125	125	20
01680-207X	Aluminio	200/300/600	160	160	25
01680-208X	Aluminio	200/300/600	200	200	32
01680-209X	Aluminio	300/600	250	250	36
01680-210X	Aluminio	300/600	250	200	36
01680-211X	Aluminio	300/600	315	200	36

01000

02000

03000

04000

05000

06000

07000

08000

09000

10000

A-Z

01740

Cuerpos huecos cuadrados

de fundición gris



Material:

GJL 250 recocido.

Ejemplo de pedido:

nIm 01740-06X200 (indicar también la longitud L)

Indicación:

La longitud L se trabaja mediante corte de sierra y se suministra siempre con medida excedente.

Indicación sobre el dibujo:

Superficies trabajadas:  $\pm 0,25$  mm

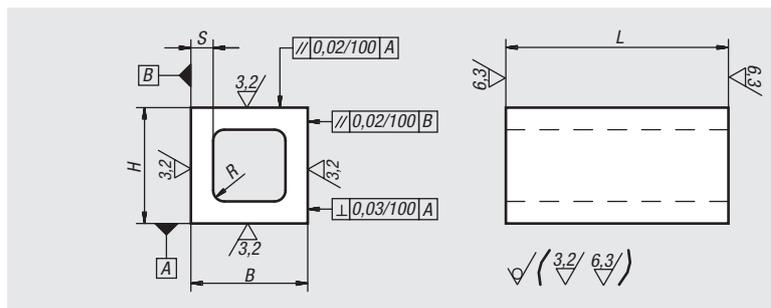
Superficies en bruto:  $\pm 2$  mm

Tolerancias de las longitudes:

$\leq 200$  mm:  $+3/+10$

De 201 mm a 590 mm:  $+8/+15$

$\geq 600$  mm:  $+20/+50$



Referencia	L = longitud	B	H	≈ S	R
01740-04X	100/200	63	63	12	6
01740-05X	200/400	80	80	18	8
01740-06X	200/400	100	100	20	10
01740-07X	200/400/600	125	125	22	12
01740-08X	200/300/600	160	160	25	16
01740-09X	200/300/600	200	200	28	20
01740-12X	600	250	250	36	20
01740-15X	600	315	315	56	20

01760

Cuerpos huecos cuadrados

de fundición gris



Material:

GJL 250 recocido.

Ejemplo de pedido:

nIm 01760-04X300 (indicar también la longitud L)

Indicación:

La longitud L se trabaja mediante corte de sierra y se suministra siempre con medida excedente.

Indicación sobre el dibujo:

Superficies trabajadas:  $\pm 0,25$  mm

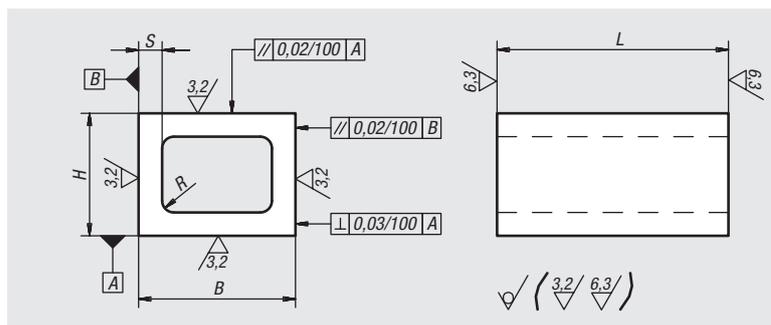
Superficies en bruto:  $\pm 2$  mm

Tolerancias de las longitudes:

$\leq 200$  mm:  $+3/+10$

De 201 mm a 590 mm:  $+8/+15$

$\geq 600$  mm:  $+20/+50$



Referencia	L = longitud	B	H	≈ S	R
01760-01X	100/200	80	63	12	6
01760-02X	200/400	100	80	16	8
01760-03X	200/300/600	160	100	22	10
01760-04X	200/300/600	200	160	25	16
01760-05X	300/600	250	200	28	20

01780

Perfiles angulares 60°

fundición gris



Material:

GJL 250 recocido.

Ejemplo de pedido:

nIm 01780-02X300 (indicar también la longitud L)

Indicación:

La longitud L se trabaja mediante corte de sierra y se suministra siempre con medida excedente.

Indicación sobre el dibujo:

Superficies trabajadas: ±0,25 mm

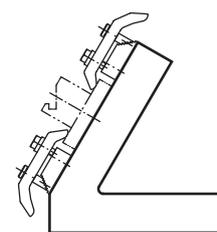
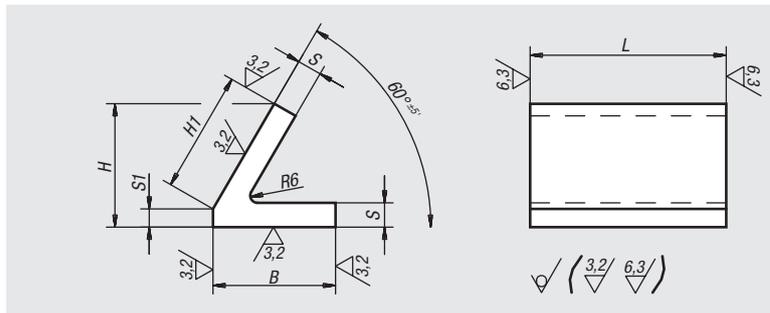
Superficies en bruto: ±2 mm

Tolerancias de las longitudes:

≤200 mm: +3/+10

De 201 mm a 590 mm: +8/+15

≥600 mm: +20/+50



Referencia	L = longitud	B	H	H1	S	S1
01780-02X	300/600	100	101,5	100	20	15
01780-05X	300/600	200	197,5	200	32	24

01820

Perfiles angulares 45°

fundición gris



Material:

GJL 250 recocido.

Ejemplo de pedido:

nIm 01820-05X300 (indicar también la longitud L)

Indicación:

La longitud L se trabaja mediante corte de sierra y se suministra siempre con medida excedente.

Indicación sobre el dibujo:

Superficies trabajadas: ±0,25 mm

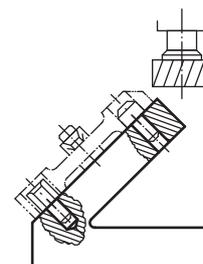
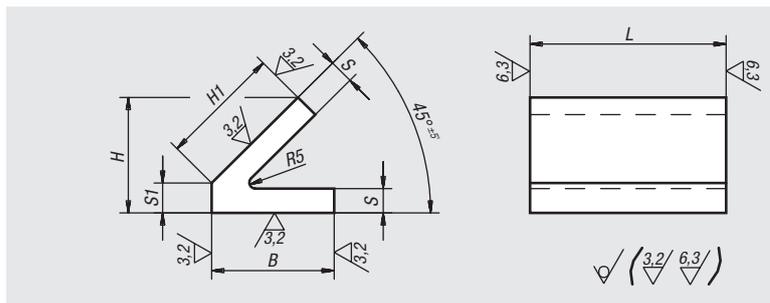
Superficies en bruto: ±2 mm

Tolerancias de las longitudes:

≤200 mm: +3/+10

De 201 mm a 590 mm: +8/+15

≥600 mm: +20/+50



Referencia	L = longitud	B	H	H1	S	S1
01820-02X	300/600	100	95	100	20	24
01820-05X	300/600	200	181	200	32	40

01000  
02000  
03000  
04000  
05000  
06000  
07000  
08000  
09000  
10000  
A-Z

01850

## Centradores

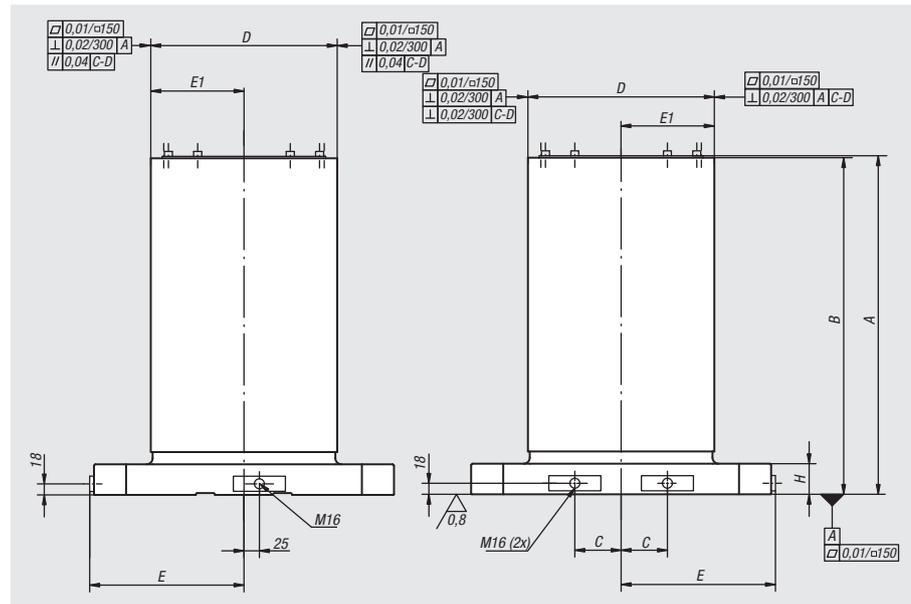


**Material:**  
GJL 300.

**Versión:**  
Superficies de referencia con mecanizado de precisión.  
Las superficies de sujeción se han trabajado previamente con una medida excedente de 0,5 mm.

**Ejemplo de pedido:**  
nlm 01850-008050

**Indicación:**  
Los centradores se adaptan a paletas para máquinas-herramienta según DIN 55201 y a paletas para máquinas-herramienta según JIS 6337-1980.  
Los tornillos con ojo para el transporte se incluyen en el suministro. Una cubierta impide que los huecos de las escuadras de sujeción se llenen de virutas.



Referencia	A	B	C	D	E	E1	G	H
01850-005030	553	550	75	301 ±0,2	250	150,5 ±0,2	20	50
01850-006335	703	700	100	351 ±0,2	315	175,5 ±0,2	25	55
01850-008050	803	800	135	501 ±0,2	400	250,5 ±0,2	25	60
01850-0040251	553	550	55	251 ±0,2	200	125,5 ±0,2	20	50
01850-0050301	653	650	75	301 ±0,2	250	150,5 ±0,2	20	50
01850-0063351	803	800	100	351 ±0,2	315	175,5 ±0,2	25	55

01850

Centradores

01000

02000

03000

04000

05000

06000

07000

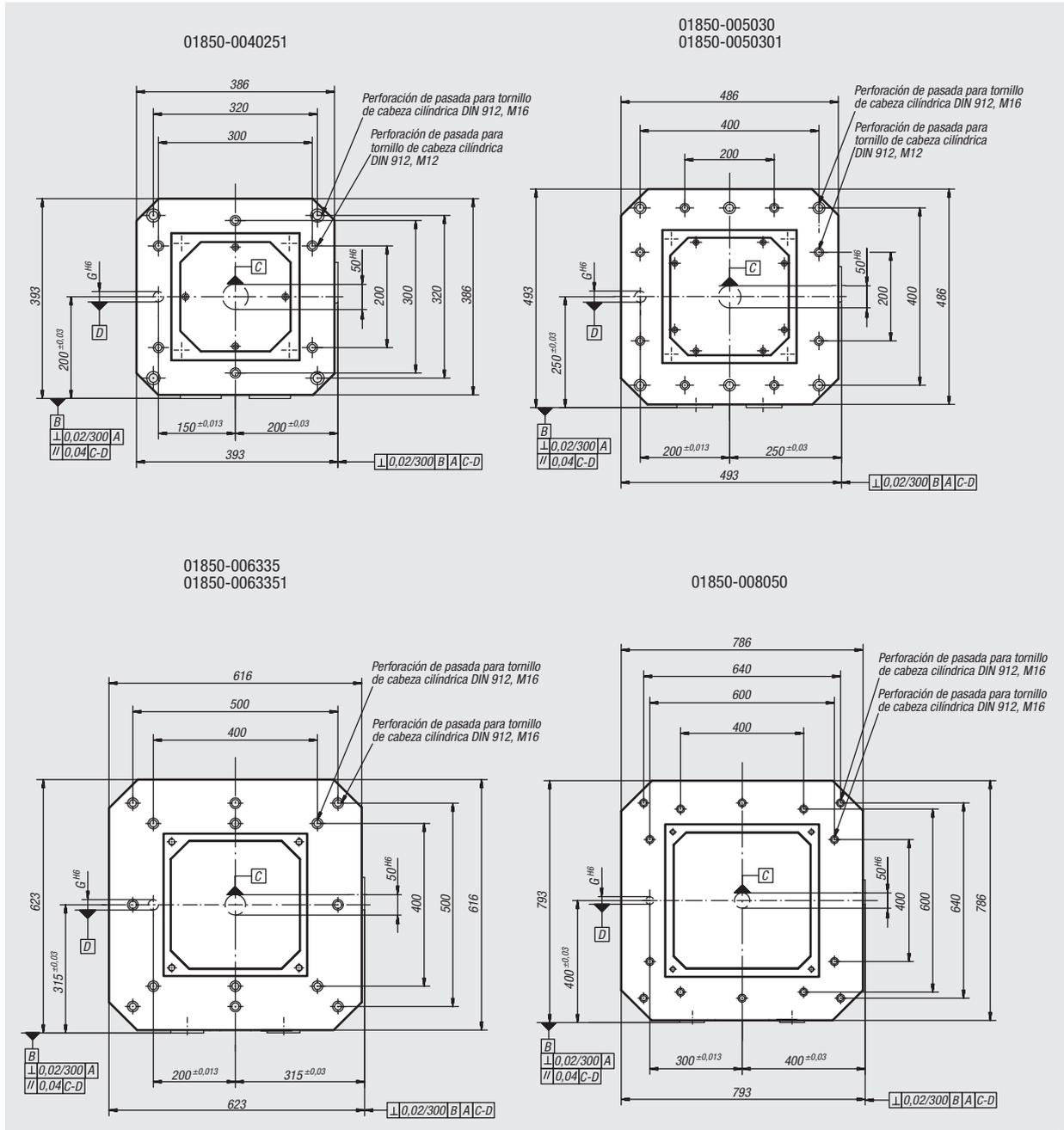
08000

09000

10000



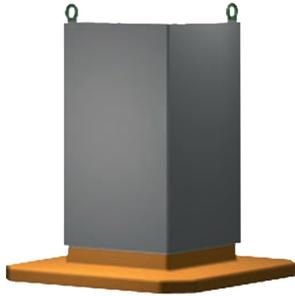
A-Z



01852

## Centradores

fundición gris



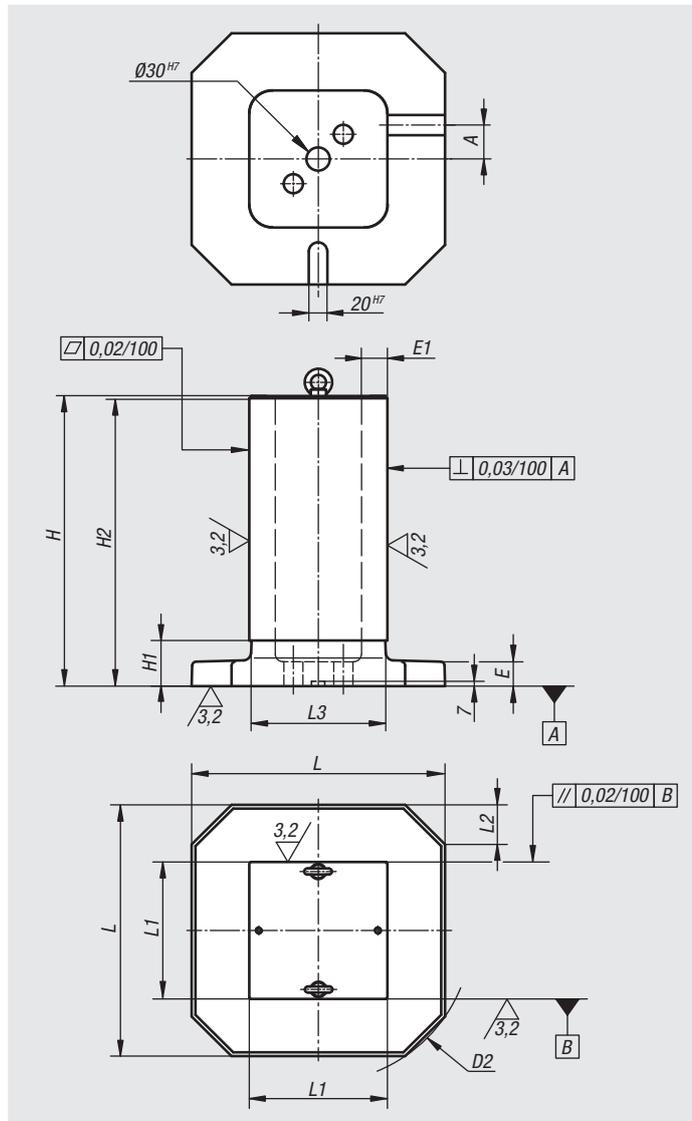
**Material:**  
GJL 250.

**Versión:**  
Superficies de referencia con mecanizado de precisión.

**Ejemplo de pedido:**  
nlm 01852-320180

**Indicación:**  
Los tornillos con ojo para el transporte se incluyen en el suministro. Una cubierta impide que los huecos de los centradores se llenen de virutas.

**Indicación sobre el dibujo:**  
Superficies trabajadas: +0,2 mm/ +0,5 mm  
Superficies en bruto: ±2 mm



Referencia	A	D2	E	E1	H	H1	H2	L	L1	L2	L3
01852-320180	32,5	400	32	25	381	80	378	330	180	52	174
01852-400270	50	500	32	32	485	60	482	410	270	62	262
01852-500320	55	630	40	40	603	100	600	510	320	70	312